

LAVAGGIO CIRCUITI FRIGORIFERI



MAGGIORE PORTATA E
PREVALENZA PER LA MASSIMA
EFFICACIA DI LAVAGGIO



FLUSH&DRY - FLUSH1-PLUS

Stazione di lavaggio circuiti frigoriferi

Le stazioni di lavaggio FLUSH&DRY e FLUSH1-PLUS consentono il lavaggio di qualsiasi circuito di refrigerazione, anche di grandi dimensioni (tanica integrata da 10 l con attacco per tanica supplementare).

- Indispensabile per le riparazioni e il retrofit dei circuiti frigoriferi in piena sicurezza.
- Rimozione di tutti i residui solidi causati dalla rottura del compressore o filtro.
- Rimozione completa dei residui di olio da sistemi HVAC.

Da utilizzare con il fluido di lavaggio non infiammabile SUPER-FLUSH.

Unità dotata di:

- Pompa, appositamente progettata, con tenuta meccanica e raccordi in PTFE
- Tanica 10 l integrata e attacco per tanica supplementare.
- Filtro meccanico in aspirazione.
- Tubi flessibili con connessioni intercambiabili da 1/4"SAE, 3/8"SAE e 1/2"SAE.
- Attacco per bombola di azoto esterna.

FLUSH&DRY consente il semplice flussaggio dell'impianto grazie al riduttore azoto e alla cartuccia BN2/1-TPED da 950cc in dotazione nel kit (solo versione FLUSH&DRY).

Rif	Codice	Modello
A	13005037001	FLUSH1-PLUS-HVAC
B	13005037002	FLUSH&DRY-HVAC

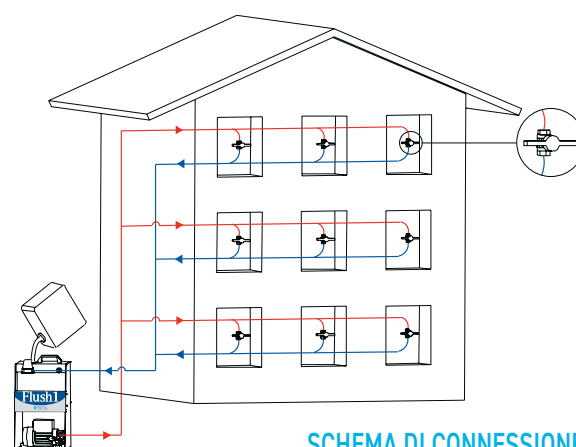
Rif	Codice	Dimensioni	Peso
A	13005037001	300 x 220 x 550 mm	13 kg
B	13005037002	300 x 220 x 550 mm	14 kg

Caratteristiche tecniche

	FLUSH&DRY	FLUSH1-PLUS
Portata pompa	26 l/min	26 l/min
Pressione max. pompa	0,45 MPa	0,45 MPa
Pressione uscita riduttore azoto	0,50 MPa	-
Potenza motore pompa	0,6 kW	0,6 kW
Alimentazione	230-240/1/50-60 Hz	230-240/1/50-60 Hz

Ricambi e accessori

Codice	Modello	Descrizione	Q.tà min.
11001060	BN2/1-TPED	Cartuccia di azoto 950 cc	12
14015027	F1-CART	Cartuccia per filtro meccanico	-
14015026	F1-FILT	Filtro completo per FLUSH1-PLUS e FLUSH&DRY	-



SCHEMA DI CONNESSIONE

FLUSHING UNITS



HIGHER FLOW RATE AND PUMP
HEAD FOR BETTER WASHING
EFFECTIVENESS

FLUSH&DRY - FLUSH1-PLUS

Flushing and fluxing station

FLUSH-1-PLUS and FLUSH&DRY allow the flushing of any refrigeration circuit, even of large dimensions (10 l integrated container with possible extra tank connection).

- Indispensable for repairs and retrofit of refrigeration circuits in complete safety.
- Removal of all solid residues caused by compressor or filter breakage.
- Complete removal of oil residues from HVAC systems.

To be used with non-flammable SUPER-FLUSH flushing fluid.

Units equipped with:

- Pump, specially designed for flushing, with PTFE mechanical seal and gaskets.
- 10 l integrated tank and connection for extra container
- Mechanical suction filter.
- Flexible hoses with interchangeable connections from 1/4"SAE, 3/8"SAE and 1/2"SAE..
- Connection for external nitrogen bottle.

FLUSH&DRY allows the fluxing of the system thanks to the nitrogen regulator and the 950cc cartridge included in the kit (only FLUSH & DRY version).

Ref	Code	Model
A	13005037001	FLUSH1-PLUS-HVAC
B	13005037002	FLUSH&DRY-HVAC

Ref	Code	Dimensions	Weight
A	13005037001	300 x 220 x 550 mm	13 kg
B	13005037002	300 x 220 x 550 mm	14 kg

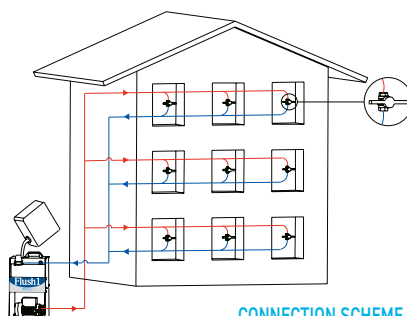


Technical features

	FLUSH&DRY	FLUSH1-PLUS
Pump flow rate	26 l/min	26 l/min
Pump max. pressure	0,45 MPa	0,45 MPa
Nitrogen regulator output pressure	0,50 MPa	-
Pump motor power	0,6 kW	0,6 kW
Power supply	230-240/1/50-60 Hz	230-240/1/50-60 Hz

Spare parts and accessories

Code	Model	Description	Min. Qty
11001060	BN2/1-TPED	Nitrogen bottle 950 cc	12
14015027	F1-CART	Mechanical filter	-
14015026	F1-FILT	Complete filter for FLUSH1	-



CONNECTION SCHEME